



## **Laserworld Proline Series**

Pro-1200 G, Pro-2000 G, Pro-3500 G, Pro-6000 G  
Pro-700 RGB, Pro-1700 RGB, Pro-3100 RGB, Pro-6000 RGB  
Pro-1700 RGB UPG, Pro-3100 RGB UPG, Pro-6000 RGB UPG



### **Manual**

Read carefully before using this device!

Page 2

### **MODE D'EMPLOI**

Lire correctement le mode d'emploi avant utilisation !

Page 6

### **Bedienungsanleitung**

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen!

Seite 9

Appendix technical diagram, p. 14

## Checking parts

Please check if all listed parts are included, and are not damaged. Included:

- 1 x Laser projector
- 1 x Power cable
- 1 x 9-pin plug
- 2 x key
- 1 x safety cord
- 1 x manual



## Safety instructions

If the device has been exposed to great temperature changes, do not switch it on immediately. Condensation water may damage your device. Leave the device switched off until it has reached room temperature.

The laser must only be used for shows. Any operation has to be attended and supervised by a skilled and well-trained operator.

Never leave this device running unattended and keep it away from children and unauthorized persons.

Keep away from heaters and other heat sources. In order to safeguard sufficient ventilation, leave 50 cm of free space around the device.

Never direct the laser beam to people or animals.

CAUTION LASER DIODE: If you open the device for cleaning, always disconnect from mains!

**HEALTH HAZARD! Never look directly into the light source, as sensitive persons may suffer an epileptic shock!**

These lasers are considered a definite eye hazard, particularly at the higher power levels, which WILL cause eye damage. So these laser series models supplied with a key switch to prevent unauthorized use, warning labels and aperture labels affixed to the laser.

### Installation safety

Prior to installation and operation of the laser, the paths of the beams and effects should be considered, particularly with respect to how they will reach the audience. If direct audience scanning is desired, then the laser energy in the effects needs to be considered to decide if the effects are safe for direct viewing. Always ensure, that the maximum permissible exposure (MPE) is not exceeded in the area accessible to the public. So install the laser in such a way, that minimum distances and heights ensure the MPE is never exceeded in the public area.

When setting up the laser, make sure the laser is affixed firmly, to avoid vibrations.

## Warning labels on the device

Laser radiation

Avoid exposure

To the beam

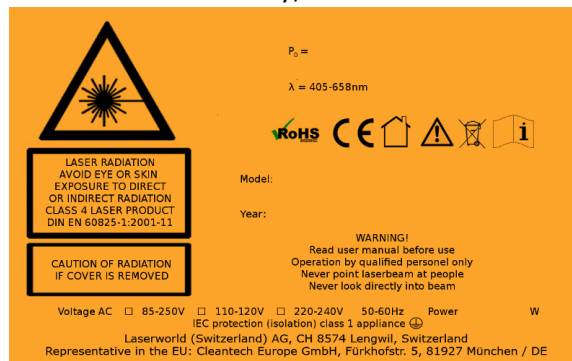
Laser class 4

Caution of radiation

If cover is removed

Indoor use only

At front opening: Avoid exposure – laser radiation is emitted.



Read manual  
before use  
Operation by qualified  
personal only  
Never direct laser  
Beam at people  
Never look directly  
into beam

## OPERATING THE LASER

Don't remove the warranty/serial number label - removal voids warranty

The operator has to make sure that laser radiation – for laser class 4 also reflected laser radiation – higher than the maximum permissible level is avoided by technical or organisational measures. (Especially with respect to the MPE, see above.)

Make sure to use the correct voltage. Use a power socket with earth/ground. **Don't use dimmer, RC, or other electronically switched sockets.** Whenever possible, don't use the laser together with large appliances, especially fog machines, on the same mains!

If the device is used in a flying installation, the mounting brackets and an appropriate safety-rope must be affixed. In some countries, the operator must notify the accident insurance and the authority for industrial safety, before operating a laser. For more information, contact the relevant authorities.

Please consider that unauthorized modifications on the device are strictly forbidden due to safety reasons!

If this device will be operated in any way differently than described in this manual, the product may suffer damages and the guarantee becomes void. Furthermore, any other operation may lead to dangers like short-circuit, burns, electric shock, etc.

Keep surrounding dry and clean. This unit should be keep dry, do not use in the rain or damp and dusty environment, don't put liquid fileld containers on the device. Projector should be put in a water-proof housing when operated outside.

Regularly open the device (see "cleaning" further down) to check for dust inside, or if fog fluid condenses in the housing (if so rearrange hazer and/or laser position).

Operating temperature is 10~35°C. In a new installation, check after some 15-30 minutes whether the outlet air gets too warm. Regularly check the inside for dust deposits, especially around the fans. Let laser cool off 10minutes after 2 hours of operation, to ensure maximum lifetime for the diode.

Distance between laser aperture and projection screen should be not less than 1 meter.

Do not turn device on and immediately off again frequently.

Do not look into the laser beam directly, especially not with optical instruments.

Do not touch the device with wet hands.

When the laser diode becomes dim or broken, please contact your dealer.

When returning laser to dealer/manufacturer always use original packaging.

Maintenance should be performed every 15-day period. See "cleaning" further down.

To ensure maximum lifetime of the laser:

Don't overheat the laser:

- Always ensure good ventilation
- Don't have stage lights (especially moving heads) directed towards the laser
- Regularly clean the fans and the interior from dust
- In a new installation check the temperature after 30 minutes of operation

Keep the laser dry

- Make sure fog/hazer fluid doesn't condensate inside the laser - fog has to be in front of the laser – not inside
- A few days after (each new) installation, open the cover to check if fluids condensate inside
- If fluids condensate inside, reposition the laser or fogger/hazer

Turn the device off, when not used. The diode is on, when the device is on. Even if it is not lit.

If the laser is equipped with a remote connector, connect an emergency switch to the Remote lock connector on the backside, if no emergency switch is used, insert the 9 pin dangle instead. If the laser has no remote lock, use an emergency switch in the mains connection.

## Using the laser

**Caution – use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure.**

Make sure the correct voltage is used. Connect mains. Connect an emergency switch to the 9-pin connector on the backside (pins 1 and 2). If you do not wish to connect an emergency switch, connect the 9-pin plug instead.

Depending on the mode selected (see below), laser light should come out of the opening on the front panel – be careful.

## Control panel

|            |                                                 |
|------------|-------------------------------------------------|
| <b>3/4</b> | <b>DMX In/Out</b>                               |
| <b>5</b>   | <b>Remotelock:</b> connect remote control unit. |
| <b>6</b>   | <b>Security switch:</b> Laser on/off            |
| <b>7</b>   | <b>ILDA connector</b> in/out                    |
| <b>8</b>   | <b>Power switch:</b> power on/off               |
| <b>9</b>   | <b>Power:</b> connect to mains.                 |

- **MODE:** select mode, or go up in menu
- **ENTER:** confirm changes, or go down in menu
- **UP/ DOWN:** change DMX address

## Operating modes:

Automatic mode: built-in patterns are displayed

"DMXAddr": DMX512 mode-. Here you can change the DMX address:

"Open": change address

"Up" & "down": increase/decrease address

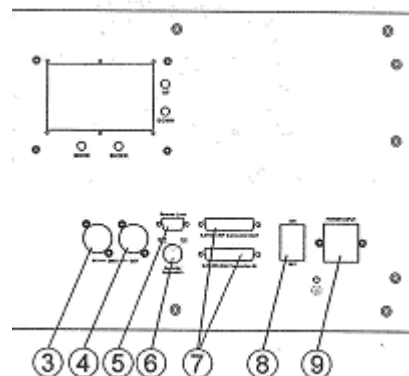
"Save": save new address

"LCD display memory function": save settings automatically.

Laser: On/Off, when set to Off, laser is off in Auto/DMX mode (ILDA mode only)

X/Y-Axis: mirrors projection horizontally/vertically

Upside down: Display turned upside down



## ILDA mode

When an ILDA compatible interface is connected to the laser, the laser is automatically switched to ILDA mode. Output is then controlled from a PC running software. The laser uses pins 4 and 17 of the ILDA signal to detect the presence of an ILDA interface. Further information can be found in the software manual.

**Please note:** the scanners are set to a scanspeed of ca. 22000 PPS at ca. 30° scanangle. If you increase the scanspeed, first reduce the scanangle (image size). Otherwise you may damage the scanners! When using with different scanspeed/scanangle readjustment of the scanner drivers may be necessary, if in doubt, contact your dealer.

## DMX mode

| Channel |                       | DMX512 value | Function                  |
|---------|-----------------------|--------------|---------------------------|
| 1       | Red                   | 0~255        | 0~100% Dimmer             |
| 2       | Green                 | 0~255        | 0~100% Dimmer             |
| 3       | Blue                  | 0~255        | 0~100% Dimmer             |
| 4       | Colour                | 0~25         | Original colour           |
|         |                       | 26~51        | White                     |
|         |                       | 52~77        | Yellow                    |
|         |                       | 78~103       | Red                       |
|         |                       | 104~129      | Green                     |
|         |                       | 130~155      | Cyan                      |
|         |                       | 156~181      | Blue                      |
|         |                       | 182~207      | Purple                    |
|         |                       | 208~233      | Change colour             |
|         |                       | 234~255      | Colour flux, slow to fast |
| 5       | Pattern group         | 0~51         | Pattern group 1           |
|         |                       | 52~103       | Pattern group 2           |
|         |                       | 104~154      | Pattern group 3           |
|         |                       | 155~205      | Pattern group 4           |
|         |                       | 206~255      | Pattern group 5           |
| 6       | Pattern               | 0~255        | 160/5=32pcs               |
| 7       | Horizontal rotation   | 0~255        | slow to fast              |
| 8       | Vertical rotation     | 0~255        | slow to fast              |
| 9       | Rotation about Z-axis | 0~255        | slow to fast              |
| 10      | Horizontal movement   | 0~255        | slow to fast              |
| 11      | Vertical movement     | 0~255        | slow to fast              |
| 12      | Horizontal size       | 0~255        | slow to fast              |
| 13      | Vertical size         | 0~255        | slow to fast              |
| 14      | Hor. and vert. size   | 0~255        | slow to fast              |
| 15      | Drawing speed         | 0~255        | slow to fast              |
| 16      | Point draw            | 0~255        | slow to fast              |
| 17      | Scanspeed             | 0~255        | slow to fast              |
| 18      | Pattern size          | 0~1          | Original size             |
|         |                       | 2~255        | Size (120=original)       |

## Maintenance / cleaning

Always disconnect from mains before cleaning/opening the laser. You can open the device by removing the top: remove the mounting bracket (4 quick locks), the 5 Philips screws, and the eye bolt.

Regularly clean the interior from dust, especially ensure operation of the fans. To clean the mirrors, ideally use acetone and lens cleaning paper (fold paper to get an edge with which to clean the mirrors). If not available, you can also use window cleaner, and a paper towel. Be careful, even light scratches reduce the output power of the laser; always clean with strokes in one direction, to minimize the effect of scratches. Mirrors need cleaning, when a "halo" is noticeable around the beam, or an unusual high amount of diffuse light can be seen inside the device. When fog fluid condenses in the device, clean all traces, and rearrange the position of faser and/or laser.

## Technical specifications

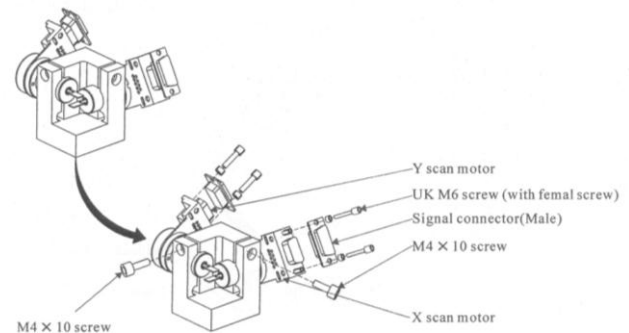
### • Output power (in mW, at the laser):

|                  | Power max. | Power/wavelength green | Power/wavelength red | Power/wavelength blue | Beam      |
|------------------|------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| Pro-1200 G       | 1200       | >800 532nm             |                      |                       | 3mm/1mrad |
| Pro-2000 G       | 2000       | >1200 532nm            |                      |                       | 3mm/1mrad |
| Pro-3500 G       | 3500       | >2500 532nm            |                      |                       | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 G       | 6000       | >4500 532nm            |                      |                       | 3mm/1mrad |
| Pro-700 RGB      | 700        | >100 532nm             | >280 655nm           | >70 473nm             | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB     | 1700       | >250 532nm             | >700 655nm           | >150 473nm            | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB UPG | 900        | >250 532nm             | >150 640nm           | >150 473nm            | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB     | 3100       | >500 532nm             | >1500 655nm          | >200 473nm            | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB UPG | 1500       | >500 532nm             | >300 640nm           | >200 473nm            | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB     | 6000       | >1200 532nm            | >2500 655nm          | >350 473nm            | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB UPG | 3300       | >1200 532nm            | >500 640nm           | >350 473nm            | 3mm/1mrad |

- **Lasersources:** aircooled DPSS laser (blue with RGB models, green all models), laser diode (red with RGB models)
- **Laser class:** 4
- **Modes:** ILDA, DMX 512, auto
- **ILDA:** ILDA standard Sub-D shaped 25pin connector
- **Galvos:** max 50k scanspeed (at 4°)
- **DMX 512:** 18 channels
- **Patterns:** 160
- **Scanangle:** set to ca. 40° optical (60° max)
- **Input voltage:** AC 110-120, 220-240V switchable 50/60Hz
- **Power consumption:** 350W
- **Size:** 675 x 370 x 420mm (W x D x H)
- **Weight:** 30kg Laser, **total:** 55kg (**with flightcase**)
- **Operating temperature:** 10°-35°C
- **Loudness:** <70db

### Change scanner

1. Unscrew UK M6 screws and disconnect signal cable.
2. Loosen M4 x 10 screw and remove galvo.
3. Insert galvo, reconnect and fix signal cable.
4. Rotate galvo to center projection. Fix galvo.

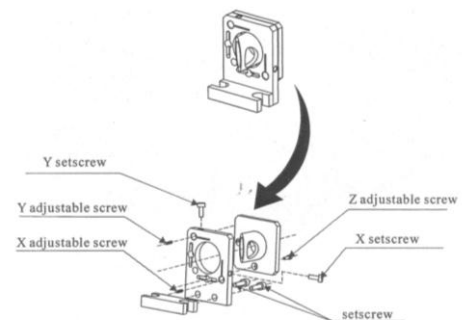


### Adjustable mirror mounts

Loosen setscrews, then adjust with X/Y adjustable screws. Make sure beam is centered on scanner mirrors. Adjust Z-screw simultaneously Tighten setscrews.

**Pro-700 RGB:** use tool (screwdriver) and give slight blow with hand, to adjust mounts.

When combining beams (RGY/RGB laser), first make sure the beams are (roughly) on the same spot on the mirrors/dichros. Then use a test pattern (e.g. rectangle) to do fine adjustment. For adjustments, always turn output power down (if possible).



### Troubleshooting

| Problem                       | Possible reason                                | Damaged part                                      | Replacement       |
|-------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|
| No power                      | Fuse blown                                     | Fuse                                              | 09-00-3001-01     |
|                               | Power supply defective                         | +24V                                              | 16-03-0039-00     |
|                               | CPU defective                                  | IC                                                | 00-89C516RD-00    |
| X and/or Y axis no deflection | Scanner defective                              | Galvo                                             | 15-01-2215-00     |
|                               | CPU defective                                  | IC                                                | 00-89C516RD-00    |
|                               | Control board defective                        | Control PCB                                       | 26-2A-LT12V2-00   |
|                               | Power supply defective                         | +24V                                              | 16-03-0039-00     |
|                               | Scanner driver board defective                 | Scanner driver board                              | 26-2A-6800A-00    |
| Laser dark or dim             | Lenses / mirrors dirty                         | Clean with alcohol                                |                   |
|                               | Laser diode defective                          | Laser diode                                       | Inquire           |
|                               | Control board defective                        | Control board                                     | 26-2A-LT12V2-00   |
|                               | Configuration / wrong mode                     | Check configuration (see paragraph control panel) |                   |
| No output                     | Configuration / wrong mode                     | Check configuration (see paragraph control panel) |                   |
|                               | Control board defective                        | Control PCB                                       | 26-2A-LT12V2-00   |
|                               | Power supply defective                         | +24V                                              | 16-03-0039-00     |
|                               | Display board defective                        | Display                                           | 26-2A-YX2012DI-00 |
|                               | Pins 4 and 17 of the ILDA signal not connected | See below                                         |                   |

Laser does not switch to ILDA mode:

- The interface does not connect pins 4 and 17 (Interlock) of the ILDA signal. See interface manual
- The cable does not connect pins 4 and 17. Use a cable that connects pins 4 and 17.
- Use an adapter, that connects pins 4 and 17.

**ILDA signal**

Pin out of the standard ILDA signal:

|                            |           |                        |          |
|----------------------------|-----------|------------------------|----------|
| 1 Scanner X+               | -5V..+5V  | 14 X-                  | +5V..-5V |
| 2 Scanner Y+               | -5V..+5V  | 15 Y-                  | +5V..-5V |
| 3 Intensity/Blanking+      | 0V..+2.5V | 16 Intensity/Blanking- | 0..-2.5V |
| 4 Interlock A              |           | 17 Interlock B         |          |
| 5 Red+                     | 0..2.5V   | 18 Red-                | 0..-2.5V |
| 6 Green+                   | 0..2.5V   | 19 Green-              | 0..2.5V  |
| 7 Blue+                    | 0..2.5V   | 20 Blue-               | 0..-2.5V |
| 8 – 12 Not used            |           | 23-24 Not used         |          |
| 13 Shutter +5V, max. 20 mA |           | 25 GND Signal ground   |          |

**Please note**

This device has left our premises in absolutely perfect condition. In order to maintain this condition and to ensure a safe operation, it is absolutely necessary for the user to follow the safety instructions and warning notes written in this user manual.

Laserworld cannot be made liable for damages caused by incorrect installations and unskilled operation!

For service contact your dealer, or Laserworld.

## MODE D'EMPLOI

**Inclus**

Merci de vérifier que la boîte contient :

- 1 x Laser
- 1 x élingue de sécurité
- 1 x câble d'alimentation
- 1 x Mode d'emploi
- 1 x dongle de démarrage

**DANGER RADIATION LASER !**

Ne pas projeter le faisceau dans les yeux!

Le laser peut causer des dommages aux yeux et /ou la peau

Toutes les précautions pour une utilisation de ce laser en toute doivent être appliquées.

**INSTRUCTIONS DE SECURITE**

Si le dispositif a été exposé à des fluctuation de température ( positive ou négative ), ne la branchez pas immédiatement. La condensation pourrait endommager le laser. Laissez le laser éteint jusqu'à ce qu'il atteigne la température ambiante.

Le laser doit être utilise pour les shows. Le fonctionnement est seulement autorisé si il est contrôlé par un utilisateur qualifié et sérieux.

Ne jamais laisser l'appareil fonctionné sans surveillance et maintenez le hors de porté des enfants et des personnes non qualifiée.

Maintenez l'appareil éloigné de sources de chaleurs. Par mesure de sécurité, laissez 50cm d'espace libre autours du laser.

Ne jamais projeter le laser directement vers des personnes ou des animaux.

Ne jamais dévisser le capot de l'appareil

Il n'y a aucune pièce facilement remplaçable dans l'appareil. La maintenance et la réparation doivent être effectuées par un service technique qualifié ou par son revendeur.

Toujours déconnecter l'appareil si vous ne l'utilisez pas ou avant de le nettoyer.

**Ne jamais regarder directement la source de lumière. Cela peut créer chez certaines personnes des crises d'épilepsie !!**



## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Assurez vous que la tension d'alimentation soit correct

Si l'appareil est utilisé en hauteur, assurez vous que les fixations soient bien serrés et utilise des élingues de sécurité.

Les lasers ne sont pas destinés à un fonctionnement permanent. Des pauses régulières vous offriront une durée de vie plus longue sans panne.

Dans certains pays, l'utilisateur doit informer son assurance et les services de sécurité avant d'utiliser le laser. Pour plus d'informations, contactez les autorités compétentes.

Toutes modifications du produit annule la garantie !

Si l'appareil est utilisé sous une autre forme que ce décrit le mode d'emploi, le produit pourrait souffrir de dommages et la garantie serait annulée. En outre, n'importe quelle autre opération peut entraîner des dangers comme des court-circuit, les brûlures, la décharge électrique, etc.

Attention : si vous utilisez le logiciel SHOWEDITOR, vous devez prendre beaucoup de précaution lorsque vous ajustez la vitesse des galvos (scanners).

Une vitesse trop importante peut les endommager. Conseil : si vous utilisez le logiciel, avant d'allumer le laser, ajustez la vitesse des scanners à la vitesse réelle des scanners du laser ( par exemple, pour un laser de la série REVOLUTION, ajustez la vitesse à ca. 25Kpps )

### SELECTION MODE DE FONCTIONNEMENT

Vous avez le choix entre 4 mode de fonctionnement : DMX, automatique et ILDA

Si vous voulez utiliser le laser en mode automatique, sélectionnez le mode « AUTOMATIC MODE» sur la panneau de contrôle ( en utilisant le bouton up et down )

Si vous voulez utiliser le laser en mode DMX, sélectionnez le mode « DMX addr» sur la panneau de contrôle ( en utilisant le bouton up et down ) et ajustez l'adresse DMX du laser

Pour le mode ILDA, il suffit de connecter l'interface ILDA ( vendue en option ) puis de brancher l'interface à un ordinateur. Le laser fonctionnera automatiquement en mode ILDA

### FONCTIONNEMENT EN DMX

Vous devez sélectionner la fonction « DMX addr » à l'aide du panneau de contrôle Ensuite, ajustez l'adresse DMX ( entre 001 et 510 ) puis appuyez sur le bouton ENTER pour valider votre choix.

Connectez l'entrée DMX in du laser à la sortie d'une console DMX

L'appareil a 18 canaux DMX. Si vous adressez le premier appareil de la chaîne sur l'adresse 1, le deuxième appareil de la chaîne devra être adressé sur l'adresse 19 et ainsi de suite.

| Canal | Fonction               | Valeur DMX | Description                                            |
|-------|------------------------|------------|--------------------------------------------------------|
| 1     | Rouge                  | 0~255      | 0~100% intensité                                       |
| 2     | Verte                  | 0~255      | 0~100% intensité                                       |
| 3     | Bleu                   | 0~255      | 0~100% intensité                                       |
| 4     | Couleur                | 0~25       | original                                               |
|       |                        | 26~207     | 7 couleurs                                             |
|       |                        | 208~233    | Animation mélange couleur                              |
|       |                        | 234~255    | Mélange couleur fixe ( différent suivant les figures ) |
| 5     | Groupe gobo            | 0~51       | Groupe gobo 1                                          |
|       |                        | 52~103     | Groupe gobo 1                                          |
|       |                        | 104~154    | Groupe gobo 1                                          |
|       |                        | 155~205    | Groupe gobo 1                                          |
|       |                        | 206~255    | Groupe gobo 1                                          |
| 6     | Gobo                   | 0~255      | Gobos 160/5=32                                         |
| 7     | Rotation horizontal    | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 8     | Rotation vertical      | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 9     | Rotation               | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 10    | Movement horizontal    | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 11    | Movement vertical      | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 12    | Deformation horizontal | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 13    | Deformation vertical   | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 14    | Deformation hor/ver    | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 15    | Vitesse écriture       | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 16    | Vitesse pointe         | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 17    | Vitesse scan           | 0~255      | De lent a rapide                                       |
| 18    | Taille                 | 0~1        | Taille original                                        |
|       |                        | 2~255      | Taille                                                 |

#### Conseils :

- Le canal 17 ajuste la vitesse des scanners. Plus la valeur de ce canal est grande, plus le nombre de point du logo affiché est grand. Mais un trop grand nombre de point déforme les logo. Donc attention au réglage de ce canal
- Pour afficher correctement un logo ( sans clignotement ), positionnez le canal 17 à la valeur maximum.

## ATTENTION

Cet appareil a quitté notre entrepôt dans un état absolument parfait. Afin de maintenir cette condition et assurer une exploitation sûre, il est absolument que l'utilisateur suive les instructions de sûreté et les avertissements écrits dans ce manuel d'utilisation.

Laserworld ne peut pas être rendu responsable des dommages provoqués par les installations incorrectes et l'opération non qualifiée !

## MAINTENANCE

La maintenance doit être effectuée tous les 15 jours, en utilisant une éponge imbibée d'un peu d'alcool, plutôt qu'un tissu humide ou tout autre liquide chimique pour nettoyer le miroir.

Toujours débrancher l'appareil avant de le nettoyer.

Il n'y a aucune pièce facilement remplaçable dans l'appareil. La maintenance et la réparation doivent être effectuées par un service technique qualifié ou par son revendeur.

**Ne jamais regarder directement la source de lumière. Cela peut créer chez certaines personnes des crises d'épilepsie !**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Alimentation** : AC 110-120V, 220-240V, 50/60 Hz

**Canaux** : 18 canaux DMX

**Température ambiante** : +10°C – +35°C

**Consommation** : 350 W

**Moteur** : 50Kpps (à 4°)

**Mode de fonctionnement** : Automatique, DMX, ILDA

|                  | Puissance max. | Puissance verte | Puissance rouge | Puissance bleu | Faisceaux |
|------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------|
| Pro-1200 G       | 1200           | >800 532nm      |                 |                | 3mm/1mrad |
| Pro-2000 G       | 2000           | >1200 532nm     |                 |                | 3mm/1mrad |
| Pro-3500 G       | 3500           | >2500 532nm     |                 |                | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 G       | 6000           | >4500 532nm     |                 |                | 3mm/1mrad |
| Pro-700 RGB      | 700            | >100 532nm      | >280 655nm      | >70 473nm      | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB     | 1700           | >250 532nm      | >700 655nm      | >150 473nm     | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB UPG | 900            | >250 532nm      | >150 640nm      | >150 473nm     | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB     | 3100           | >500 532nm      | >1500 655nm     | >200 473nm     | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB UPG | 1500           | >500 532nm      | >300 640nm      | >200 473nm     | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB     | 6000           | >1200 532nm     | >2500 655nm     | >350 473nm     | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB UPG | 3300           | >1200 532nm     | >500 640nm      | >350 473nm     | 3mm/1mrad |

**Motifs** : 160

**Classe laser** : 4

**Poids** : 30Kg ( laser seul ), 55Kg ( avec le flight )

**Dimensions** : 675x370x420mm

Cet mode d'emploi est mis à la disposition par notre distributeur officiel en France:



11 rue gay lussac

95500 Gonesse

Tel : +33 (0) 1 30 11 22 70

Fax : +33 (0) 1 30 11 22 80

www.bstdj.com

www.boostdj.com

## Lieferumfang

Bitte prüfen Sie, ob Sie wirklich alle Teile erhalten haben und ob diese von der Lieferung unbeschädigt sind. Zum Lieferumfang gehören:

- 1 x Laser Projektor
- 1 x Kaltgerätekabel zur Stromversorgung
- 1 x 9-poliger Blindstecker
- 2 x Schlüssel
- 1 x Fangseil
- 1 x Bedienungsanleitung



### Hinweise zur Inbetriebnahme:

Bitte stellen Sie sicher, dass die auf dem Gerät angegebene Spannung der entspricht, mit der Sie es betreiben wollen, bevor Sie den Laser in Betrieb nehmen.

Der Laser darf nur von technisch versiertem Fachpersonal gemäss den im jeweiligen Land geltenden Sicherheitsbestimmungen installiert werden. Insbesondere die darin geforderten Sicherheitsabstände zwischen Gerät und Publikum, bzw. maximal zulässige Bestrahlungswerte, müssen immer eingehalten werden.

**In bestimmten Ländern kann zusätzlich eine Abnahme durch ein technisches Überwachungsinstitut erforderlich sein!**

Wenn ein Remote Anschluss am Gerät vorhanden ist, verbinden Sie einen Not-Ausschalter mit dem Remote Lock Anschlusses auf der Gehäuserückseite. Falls Sie keinen Not-Ausschalter benutzen, stecken Sie den beigegefügt 9-poligen Blindstecker in die Remote Buchse. Falls kein Remote Anschluss vorhanden ist, benutzen Sie einen Notaus Schalter in der Stromzuführung.

Halten Sie bei der Installation einen Mindestabstand von 15 cm zur Wand und 1 m zu feuergefährlichen Materialien, Dekoration oder sonstigen Installationen ein.

Bringen Sie zur sicheren Installation ein Sicherheitsfangseil an. Das Fangseil sollte mindestens dem 10-fachen Gewicht des Geräts standhalten können.

Wenn das Gerät grossen Temperaturschwankungen ausgesetzt war, **nicht sofort anschalten**. Gefahr der Kondenswasserbildung.

Benutzen Sie immer eine Steckdose mit Schutz-/Erdleiter. Benutzen Sie **niemals Dimmer-, Funk-** oder andere **elektronisch** gesteuerten Steckdosen! Falls möglich benutzen Sie den Laser nicht zusammen mit anderen grossen elektrischen Verbraucher (insbesondere Nebelmaschinen) zusammen auf derselben Leitung!

Sorgen Sie immer für eine ausreichende Belüftung. Insbesondere dürfen die Belüftungsöffnungen nicht verdeckt sein.

Netzstecker/Kaltgerätebuchse zugänglich halten.

Stellen Sie sicher, dass das Gerät nicht zu heiss wird. Überprüfen Sie nach einer Installation an einem neuen Platz nach ca. 15-30 Minuten, ob die Abluft sehr warm wird. Stellen Sie sicher, dass das Gerät nicht dem Strahl von Scheinwerfern ausgesetzt werden (insbesondere bei beweglichen Scheinwerfern!), diese können in kurzer Zeit zur Überhitzung führen.

Stellen Sie sicher, dass der Netzstecker gezogen ist, wenn Sie am Gerät hantieren bzw. es installieren, oder es (zum Reinigen) öffnen.

Das Gerät nicht schnell hintereinander Ein- und Ausstecken, da dies die Lebensdauer der Laserdiode erheblich verkürzen kann!

Das Gerät sollte sich nach einer Stunde Dauerbetrieb für ca. 15 Minuten abkühlen.

Stellen Sie sicher, dass das Gerät fest montiert wird, um Vibrationen zu vermeiden.

### Warnhinweise

Beim Entfernen des Garantielabels erlischt sofort jeder Anspruch auf Gewährleistung

Betreiben Sie das Gerät nur gemäss dieser Betriebsanleitung

Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn sichtbare Beschädigungen am Gehäuse, den Anschlussfeldern und vor allem an den Stromversorgungsbuchsen oder -kabel vorliegen.

Niemals direkt in den Strahl des austretenden Lasers blicken. Erblindungsgefahr!

Gerät nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit, Regen oder in staubiger Umgebung betreiben. Vor Tropf-/Spritzwasser schützen, keine mit Flüssigkeit gefüllten Gefässe auf dem Gerät abstellen. Öffnen Sie das Gerät in regelmässigen Abständen, insbesondere nach Installation an einem neuen Platz, und überprüfen Sie, ob sich Nebelfluid im Inneren absetzt. Falls ja, reinigen Sie das Gerät, und ändern Sie die Position von Gerät und/oder Nebelmaschine. Überprüfen Sie ebenfalls, ob sich Staub, insbesondere im Bereich der Laser und Lüfter ansammelt. Falls ja, Gerät reinigen, sonst droht Gefahr des Überhitzens. Feuchtigkeit und Hitze können die Lebensdauer stark verkürzen, und führen zum Erlöschen der Garantie!

Das Gerät bzw. das Stromkabel nie mit nassen Händen anfassen!

Sollten Störungen am Gerät oder der Diode auftreten, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Händler in Verbindung

**Um die Lebensdauer Ihres Lasers zu erhöhen:**

Schützen Sie das Gerät vor Überhitzung:

- Immer für ausreichende Ventilation sorgen.
- Keine Scheinwerfer (insbesondere kopfbewegte) auf das Gerät richten.
- Regelmässig das innere und besonders die Lüfter von Staub reinigen.
- Nach jeder Neuinstallation nach ca. 30 Minuten die Temperatur prüfen und gegebenenfalls das Gerät an einen kühleren/besser belüfteten Standort bringen.

Gerät trocken halten:

- Stellen Sie sicher, dass kein Nebelfluid im Inneren kondensiert. Nebel sollte vor dem Gerät sein, nicht darin.
- Einige Tage nach jeder Neuinstallation Gehäuse öffnen und nachprüfen ob sich Kondensat bildet. Gegebenenfalls Position von Laser/Nebelmaschine ändern.

Gerät ausschalten wenn es nicht benutzt wird. Auch wenn die Diode nicht leuchtet, sie ist an, solange das Gerät an ist.

### Warnhinweise am Gerät:

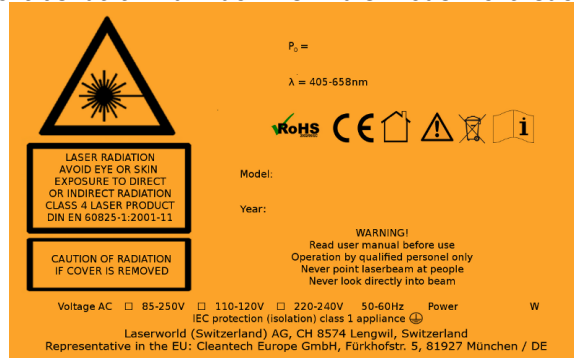
Laser Strahlung

Nicht dem Strahl aussetzen  
Laserklasse 4

Laserstrahlung bei geöffnetem Gehäuse

Nur in geschlossenen Räumen betreiben

Am Strahlaustritt: Bestrahlung vermeiden - Austritt von Laserstrahlung.



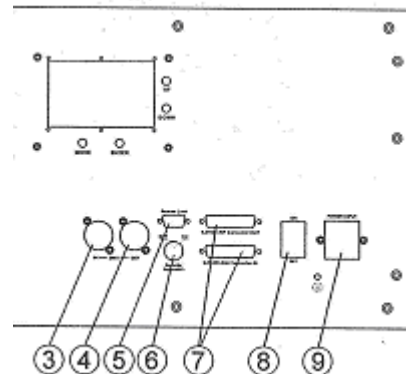
Vor Benutzung Anleitung durchlesen  
Betrieb nur durch qualifiziertes Personal  
Laserstrahl nie auf Menschen richten  
Nie in den Laserstrahl schauen

### Inbetriebnahme

Verbinden Sie das Gerät mit dem Stromnetz. Verbinden Sie einen Notausschalter, oder den beigelegten Blindstecker mit der Interlock-Anschluss an der Rückseite (s.u.). Schalten sie nun das Gerät mit dem Netzschalter an der Geräterückseite ein. Die rote LED an der Vorderseite des Gehäuses sollte nun erleuchten und der Laserstrahl aus der vorderen Öffnung austreten (abhängig vom gewählten Betriebsmodus s.u.).

### Gerätekonfiguration

|     |                                                                                                                                        |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3/4 | DMX Eingang/Ausgang: DMX512 Standard Signal Eingang/Ausgang                                                                            |
| 5   | Remote Verriegelung: Anschluss eines Notaus-Schalters. Falls kein solcher verwendet wird, bitte mitgelieferten Blindstecker anbringen. |
| 6   | Sicherheitsschalter: Laser Diode an/aus                                                                                                |
| 7   | ILDADB-25 Stecker – Eingang/Ausgang:                                                                                                   |
| 8   | Power ein/aus: Netzschalter                                                                                                            |
| 9   | Netzanschluss: Vergewissern Sie sich, dass die korrekte Netzspannung benutzt wird.<br>Zum Anschluss an einen PC / ILDA Interface       |



### Gerätebetrieb

#### Funktionsweise des Bedienpults:

- **MODE:** Arbeitsmodus auswählen oder zurück zum oberen Menü
- **ENTER:** bestätigen Sie die Einstellung oder gehen Sie zum unteren Menü
- **UP/ DOWN:** Erhöht/verringert den DMX-Adress-Wert

#### Einstellung des Programmmodus (inkl. DMX Modus):

"Mode" auf dem LCD Display drücken um Arbeitsmodus auszuwählen.

"Enter" drücken um zu bestätigen oder zu schließen.

"UP" oder "Down" drücken, um DMX Adresse zu bestätigen-

#### Betriebsmodi:

"DMXAddr": DMX512 Modus-. Hier können Sie die DMX512 Adresse einstellen.

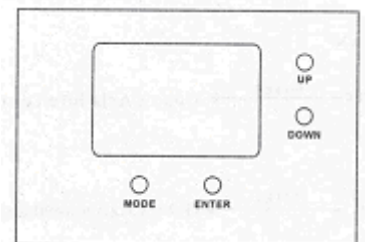
"Open": um zu DMX Adresswert Funktion zu kommen

"Up" & "down": um Adresse auszuwählen

"Save": vorgenommene Einstellungen werden gespeichert und Funktion wird geschlossen

"LCD display memory function": Speichert Einstellungen automatisch beim Ausschalten.

Laser: On/Off, falls Off, ist der Laser im Auto/DMX Modus aus (nur ILDA Modus)



X/Y-Axis: Bild wird horizontal/vertikal umgedreht.

Upside down: Display wird umgedreht

## Steuerung über DMX

Der Laser hat 18 Betriebskanäle (DMX 512 Modus):

|    | Kanal                                | DMX512 Wert | Funktion                            |
|----|--------------------------------------|-------------|-------------------------------------|
| 1  | Rot                                  | 0~255       | 0~100% Dimmer                       |
| 2  | Grün                                 | 0~255       | 0~100% Dimmer                       |
| 3  | Blau                                 | 0~255       | 0~100% Dimmer                       |
| 4  | Farbe                                | 0~25        | Original Farbe                      |
|    |                                      | 26~207      | 7 Farben                            |
|    |                                      | 208~233     | Farbwechsel                         |
|    |                                      | 234~255     | Farbübergang von langsam zu schnell |
| 5  | Muster Gruppe                        | 0~51        | Muster Gruppe 1                     |
|    |                                      | 52~103      | Muster Gruppe 2                     |
|    |                                      | 104~154     | Muster Gruppe 3                     |
|    |                                      | 155~205     | Muster Gruppe 4                     |
|    |                                      | 206~255     | Muster Gruppe 5                     |
| 6  | Muster                               | 0~255       | 160/5=32                            |
| 7  | Horizontale Drehung                  | 0~255       | Drehen von langsam nach schnell     |
| 8  | Vertikale Drehung                    | 0~255       | Drehen von langsam nach schnell     |
| 9  | Z Drehung                            | 0~255       | Drehen von langsam nach schnell     |
| 10 | Horizontale Bewegung                 | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 11 | Vertikale Bewegung                   | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 12 | Horizontale Ausdehnung               | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 13 | Vertikale Ausdehnung                 | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 14 | Horizontale und Vertikale Ausdehnung | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 15 | Geschwindigkeit Zeichnen             | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 16 | Punkt Zeichnen                       | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 17 | Scanngeschwindigkeit                 | 0~255       | Von langsam zu schnell              |
| 18 | Muster Größe                         | 0~1         | Originalgröße                       |
|    |                                      | 2~255       | 100 Grad                            |

## Steuerung über Computersoftware

Wenn am ILDA DB25F Eingang ein ILDA kompatibles Interface angeschlossen ist, wird das Gerät durch die auf den Computer installierte Software gesteuert. Wenn der ILDA DB25F Eingangsstecker frei ist, wird der Laser durch das eigene Programm gesteuert.

Um festzustellen, ob ein ILDA Interface mit dem Gerät verbunden ist, werden die Pins 4 und 17 des ILDA Anschlusses ausgewertet. Sind diese verbunden, dann wird das Gerät vom ILDA Interface, und damit vom Computer aus gesteuert.

**Wichtig:** Die Scanner sind für eine Scangeschwindigkeit von ca. 22000 PPS bei ca. 30° Bildwinkel eingestellt. Falls Sie die Geschwindigkeit erhöhen, unbedingt die Bildgröße zunächst verringern, sonst können die Scanner zerstört werden! Eventuell ist bei anderer Geschwindigkeit eine Neujustierung der Scannertreiber erforderlich. Im Zweifel wenden Sie sich bitte an Ihren Händler

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Handbuch der Software.

## Reinigung

Reinigen Sie das Gerät regelmäßig, um seine lange Lebensdauer zu erhalten. Trennen Sie dazu das Gerät unbedingt zuvor vom Netz! Schauen Sie niemals direkt in den Laserstrahl!

Zum Abnehmen des Deckels, entfernen Sie bitte den Bügel (4 Schnellverschlüsse), die 5 Schrauben, und die Oese für das Fangseil. Der Deckel lässt sich nun abnehmen.

Entfernen Sie eventuelle Staubansammlungen, insbesondere im Bereich der Lüfter und Laser. Sollten sich Spuren von Nebelfluid absetzen, Gerät reinigen und Position von Gerät und/oder Nebelmaschine ändern. Verwenden Sie zur Reinigung klares Leitungswasser, oder Alkohol und ein weiches Tuch. Für eine optimale Lichtausbeute sollten die Spiegel sauber und ohne Kratzer sein. Bereits kleinste Kratzer können die Geräteleistung erheblich beeinträchtigen! Sie sollten die Spiegel reinigen, wenn ein deutlicher „Halo“ um den Laserstrahl zu erkennen ist, oder ungewöhnlich viel Streulicht im Gerät zu sehen ist. Spiegel idealerweise mit Aceton und Linsenpapier, sonst mit Fensterreiniger und Papierwisch Tuch, reinigen. Immer in eine Richtung wischen um die Auswirkung möglicher Kratzer zu minimieren.

## Technische Daten

- **Laserquellen:** luftgekühlter DPSS Laser (grün) Diodenlaser (blau bei RGBV, rot bei RGBV und RGY Modellen)
- **Leistung (in mW, am Laser):**

|            | max. | Grün        | Rot | Blau | Strahl    |
|------------|------|-------------|-----|------|-----------|
| Pro-1200 G | 1200 | >800 532nm  |     |      | 3mm/1mrad |
| Pro-2000 G | 2000 | >1200 532nm |     |      | 3mm/1mrad |
| Pro-3500 G | 3500 | >2500 532nm |     |      | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 G | 6000 | >4500 532nm |     |      | 3mm/1mrad |

|                  |      |             |             |            |           |
|------------------|------|-------------|-------------|------------|-----------|
| Pro-700 RGB      | 700  | >100 532nm  | >280 655nm  | >70 473nm  | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB     | 1700 | >250 532nm  | >700 655nm  | >150 473nm | 3mm/1mrad |
| Pro-1700 RGB UPG | 900  | >250 532nm  | >150 640nm  | >150 473nm | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB     | 3100 | >500 532nm  | >1500 655nm | >200 473nm | 3mm/1mrad |
| Pro-3100 RGB UPG | 1500 | >500 532nm  | >300 640nm  | >200 473nm | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB     | 6000 | >1200 532nm | >2500 655nm | >350 473nm | 3mm/1mrad |
| Pro-6000 RGB UPG | 3300 | >1200 532nm | >500 640nm  | >350 473nm | 3mm/1mrad |

- **Laserklasse:** 4
- **Betriebsmodi:** ILDA, DMX 512, Automatik Modus
- **ILDA:** ILDA Standard Sub-D shaped 25pin connector
- **Galvosystem:** 50k Scangeschwindigkeit (bei 4°)
- **DMX 512:** 18 Kanäle
- **Basismuster:** 160 (Ebenen, Gitter, Tunnel, Welleneffekte, Schriften, Grafiken, Animationen)
- **Strahlauslenkung:** max. 60° optisch
- **Stromversorgung:** 110-120, 220-240V umschaltbar 50/60 Hz
- **Stromaufnahme:** 350W
- **Abmessungen:** 675 x 370 x 420 mm (B x T x H)
- **Gewicht:** 30kg Laser, gesamt: 55kg (mit Flightcase)
- **Betriebstemperatur:** 10°-35°C
- **Lautstärke:** <70db

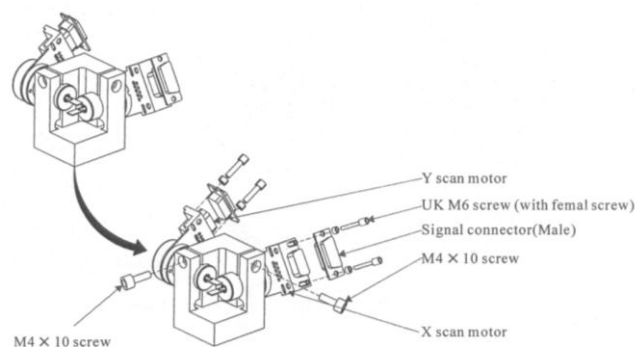
### Austausch der Scanner

Schrauben Sie die UK M6 Schraube heraus und ziehen den Signalstecker ab.

Lösen Sie die M4 x 10 Schrauben für die Scannereinfassung, so dass der Scannmotor heraus genommen werden kann.

Setzen Sie den neuen Scanner ein. Stecken Sie den Signalstecker auf, und fixieren diesen mit den UK M6 Schrauben.

Drehen Sie den Scanner so, dass das Bild mittig projiziert wird. Fixieren Sie den Scanner durch Festdrehen der M4 x 10 Schraube



### Verstellbarer Spiegelhalter

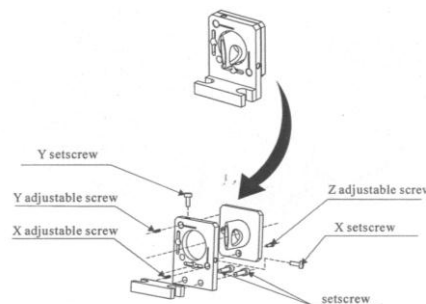
Lösen Sie die Klemmschraube von X,Y und stellen Sie dann die Spiegeleinfassung auf die passende Position durch Verändern der Schrauben von X,Y. Der Strahl sollte mittig auf die Scannerspiegel treffen.

Richten Sie die Schraube Z gleichzeitig aus.

Fixieren Sie die Klemmschrauben X,Y. (S. Bild.)

**Pro-700 RGB:** setzen Sie einen Schraubenzieher (o.Ä.) an die Dichroträger an und verstellen Sie diese durch leichtes klopfen mit der Handfläche.

Beim Zusammenführen mehrere Laserstrahlen (RGY/RGB Laser), darauf achten, dass Strahlen auf den Spiegeln übereinander liegen. Dann erst Feinjustierung (am besten mit einem projizierten Rechteck) durchführen. Einstellung, wenn möglich, bei verminderter Leistung.



### Fehlersuche

| Situation                                                                                                       | Grund                      | Fehlerhaftes Teil                                               | Teile Nummer    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------|
| Kein Strom für den Motor                                                                                        | Sicherung defekt           | Sicherung                                                       | 09-00-2001-01   |
|                                                                                                                 | Stromversorgung defekt     | + -24V                                                          | 16-03-0039-00   |
| X, Y Scanner bewegen sich nicht, keine Muster oder Scanner wacklig                                              | Scanner defekt             | Scannmotor                                                      | 15-01-2215-00   |
|                                                                                                                 | Steuerung PCB IC defekt    | IC                                                              | 00-89C516RD-00  |
|                                                                                                                 | Steuerung PCB defekt       | Steuerung PCB                                                   | 26-2A-LT12V2-00 |
|                                                                                                                 | Stromversorgung defekt     | + -24V                                                          | 16-03-0039-00   |
|                                                                                                                 | Scannertreiber defekt      | Scannertreiber                                                  | 26-2A-6800A-00  |
| Kein Lichtausgang oder Lichtausgang schwach oder kein geschlossener Lichtstrahl, aber alle andere Funktionen ok | Verschmutzte Spiegel       | Mit Alkohol säubern                                             |                 |
|                                                                                                                 | Laserdiode defekt          |                                                                 | Bitte erfragen  |
|                                                                                                                 | Steuerung PCB defekt       | Steuerung PCB                                                   | 26-2A-LT12V2-00 |
|                                                                                                                 | Gerätekonfiguration falsch | Überprüfen Sie die Konfiguration (s. Abschnitt Gerätebetrieb).! |                 |

|                                                                                                 |                            |               |                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------|------------------|
| Keine Ansteuerung möglich, aber alle anderen Funktionen ok, wie z.B. Laserdiode oder Ventilator | Gerätekonfiguration falsch | s.o.          |                  |
|                                                                                                 | Steuerung PCB defekt       | Steuerung PCB | 26-2A-LT12V2-00  |
|                                                                                                 | Stromversorgung defekt     | + -24V        | 16-03-0039-00    |
|                                                                                                 | Display PCB defekt         | Display PCB   | 26-2A-LT228DI-00 |
|                                                                                                 | Steuerung PCB IC defekt    | IC            | 00-STC89C54RD-00 |

Gerät lässt sich nicht über ILDA ansteuern:

- Die Interfacekarte hat die Pins 4 und 17 nicht verbunden, vergewissern Sie sich im Manual der Interfacekarte.
- Das verwendete Anschlusskabel verbindet diese Pins nicht. Verwenden Sie ein Kabel, das diese Pins verbindet.
- Benutzen Sie einen Adapter, der die Pins 4 und 17 verbindet.

### ILDA Ansteuerung

Belegung des Standard ILDA Signals:

|                            |           |                              |          |
|----------------------------|-----------|------------------------------|----------|
| 1 Scanner X+               | -5V..+5V  | 14 X-                        | +5V..-5V |
| 2 Scanner Y+               | -5V..+5V  | 15 Y-                        | +5V..-5V |
| 3 Intensity/Blanking+      | 0V..+2.5V | 16 Intensity/Blanking-       | 0..-2.5V |
| 4 Interlock A              |           | 17 Interlock B               |          |
| 5 Red+                     | 0..2.5V   | 18 Red-                      | 0..-2.5V |
| 6 Green+                   | 0..2.5V   | 19 Green-                    | 0..-2.5V |
| 7 Blue+                    | 0..2.5V   | 20 Blue-                     | 0..-2.5V |
| 8 – 12 Not used            |           | 23-24 Not used               |          |
| 13 Shutter +5V, max. 20 mA |           | 25 GND Signal ground / Masse |          |

### Abschließende Erklärung

Sowohl Produkt als auch Verpackung sind beim Verlassen der Fabrik einwandfrei.

Der Benutzer des Geräts muss die lokalen Sicherheitsbestimmungen und die Warnhinweise in der Betriebsanleitung beachten. Schäden, die durch unsachgemäße Handhabung entstehen, unterliegen nicht dem Einflussbereich der Hersteller und Händlers. Somit wird keine Haftung bzw. Gewährleistung übernommen.

Sollten Änderungen an dieser Bedienungsanleitung vorgenommen werden, können wir Sie darüber nicht in Kenntnis setzen. Bitte kontaktieren Sie für Fragen Ihren Händler.

Für Service wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an Laserworld.

